

بسمه تعالی

خواهشمند است اقدامات ذیل را برای انجام تست اندازه گیری روغن در سیستم هوای فشرده انجام دهید

انجام تست روغن به صورت دیجیتال صرفاً پس از فیلتراسیون هوای فشرده انجام می شود .

نکته: انجام تست روغن در خروجی کمپرسور قبل از فیلتراسیون توسط نمایشگر روغن آنالوگ تولید شرکت Johnson Control انجام شده و محاسبات تست به صورت دستی توسط دستور العمل سازنده انجام می شود . (تصاویر زیر)



جهت انجام تست آنالوگ توسط نمایشگر روغن نیز سایز کانکشن بایستی 1/8 in N.P.T female باشد.

برای انجام تست دیجیتال، باید یک کانکشن 1/2 اینچ در هر نقطه تست ایجاد شود و روی کانکشن یک عدد شیر توپی 1/2 اینچ استیل بسته شود (تصویر زیر) و یا در صورت اتصال توسط شیلنگ به صورت فیتینگ، نیازی به ایجاد کانکشن مذکور نمی باشد و یک عدد فیتینگ سایز 10 برای اتصال کافی می باشد .



پیش نیاز تست روغن، تمیز بودن هوا از حیث دما و رطوبت می باشد که بایستی مطابق با شرایط زیر باشد :

1. دمای هوای فشرده بایستی بین +5 تا +50 درجه سانتیگراد باشد .
2. دمای محیط تست بایستی بین +5 تا +45 درجه سانتیگراد باشد .
3. رطوبت محیط بایستی کمتر از ۷۵٪ بدون چگالش باشد .
4. عدد نقطه شبنم هوای فشرده در نقطه مورد نظر بایستی کمتر از +10 درجه سانتیگراد باشد .
5. نقطه تست بایستی دارای سیستم تهویه مناسب باشد .
6. در نقطه تست نباید هیچگونه لرزشی وجود داشته باشد .
7. محیط تست باید کاملا تمیز و بدون گرد و غبار باشد .
8. برای انجام تست نیاز به یه عدد سیم سیار با برق شهری می باشد .



9- در صورت استفاده از اتصالات رزوه ای قبل و بعد از فیلتراسیون، ترجیحا اتصالات بایستی بدون تفلون باشد و در صورت استفاده از تفلون، نباید از هیچ ماده ی دیگری جهت سیل بندی به همراه تفلون استفاده شود.



نکته : انجام تست روغن در حال حاضر صرفا فقط برای سیال هوای فشرده امکان پذیر می باشد

تست اندازه گیری روغن به صورت دیجیتال با دستگاه فوق پیشرفته OILCHECK انجام می شود و گزارشات مربوطه به صورت نرم افزاری تقدیم حضور می گردد.